



Sima

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ МОБИЛ БСА



Благодаря многолетнему опыту экспертов технологии производства бетона, построена современная установка бетона. Вариант БСА отличается максимальной подвижностью. Когда место для монтажа подготовлено, достаточно 10 - 15 часов что бы установку было можно пустить в эксплуатацию. Автоматическая управляющая система помещена на платформе установки бетона в кабине со акустической и теплоизоляцией.



- :: Общая производительность агрегата в линейных силосах 40 - 60 m³
- :: Количество фракцией агрегата 4
- :: Количество типов цемента 2
- :: Требуемая производительность шнековых транспортеров, каждый 16-45 t/h
- :: Теоретическая производительность смешивания согласно с ДИН 459/1 со одной кольцевой тарельчатой смесителю, тип:

MBV 375/250	15m ³ /h	MBV 1500/1000	60m ³ /h
MBV 500/330	20m ³ /h	MBV 2250/1500	80m ³ /h
MBV 750/500	30m ³ /h	MBV 3000/2000	100m ³ /h
MBV 1125/750	45m ³ /h	MBV 3375/2250	120m ³ /h



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ с помещением заполнителя в распределительную звезду



Установка построена согласно самым современным установкам бетона: простая и прочная конструкция, с немного подвижных частей, верно, экономично и долго работает. Бетонной конструкцией можно пользоваться в продукции бетона на строительной площадке или на заводах бетонных производств.

Отличается различными возможностями благодаря модуляционным системам для запаса агрегата. В зависимости от доступного пространства на строительной площадке и требования по агрегатам, установку можно оборудовать скрепером и распределительной звездой, бенкером для агрегата или линейным силосом. Управляется помощью современно разработанной микропроцессорной управляющей системой. В течении стройки установки бетона, мы особенно обратили внимание на транспортные размеры всех компонентов. Отличается быстрым и легким монтажом и нетрудно построить фундамент. Согласно этому, наша бетонная установка может удовлетворить каждому требованию которое относится к экономичной продукции высоко - качественных бетонов в каждой части земного шара.

	BSA15	BSA20	BSA30	BSA45	BSA60	BSA80
:: Содержание агрегата в звезде, [м ³]	600	600	600	800	800	950
:: Число фракций агрегата	4	4	4	4	4	4
:: Число типов цемента	2	2	2	2	2	2
:: Требуемая ёмкость шнековых транспортеров, каждый, [t/h]	15	16	25	30	45	65
:: Теоретическая ёмкость смешивания согласно DIN 459/1 с кольцевой тарельчатой смесителю	15	20	30	45	60	80
:: Инсталлированная сила основной машины с мешалкой, без шнековых транспортеров, [кВт]	24	26	32	43	54	75
:: Чистота	-----380V/50Hz-----					



MBV кольцевой тарельчатый смеситель (са и без завихрителями)



ТИП / MBV(A)	375	565	750	1125	1500	2250	3000
Объем по загрузке, [л]	375	565	750	1125	1500	2250	3000
Объем по загрузке, [кг]	600	850	1200	1800	2400	3600	4800
Номинальная объем па ДИН 459, [м ³]	250	375	500	750	1000	1500	2000
Размер агрегатов мах/мин	0-80	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Диаметр, мм	1720	1900	2200	2500	2500	3000	3370
Высота мешалке [мм]	525	525	550	550	650	650	1740
Мощность привода, [кВт]	11	15	22	30	37	55	75
Ручной насос	1	1	1	1	1	1	3
Вес пустой мешалке, [кг]	1500	1980	2500	3500	4600	7000	8500
Количество лопатки	4+1	5+1	5+1	6+1	6+1	8+1	10+1

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ с помещением заполнителя в линейные силосы

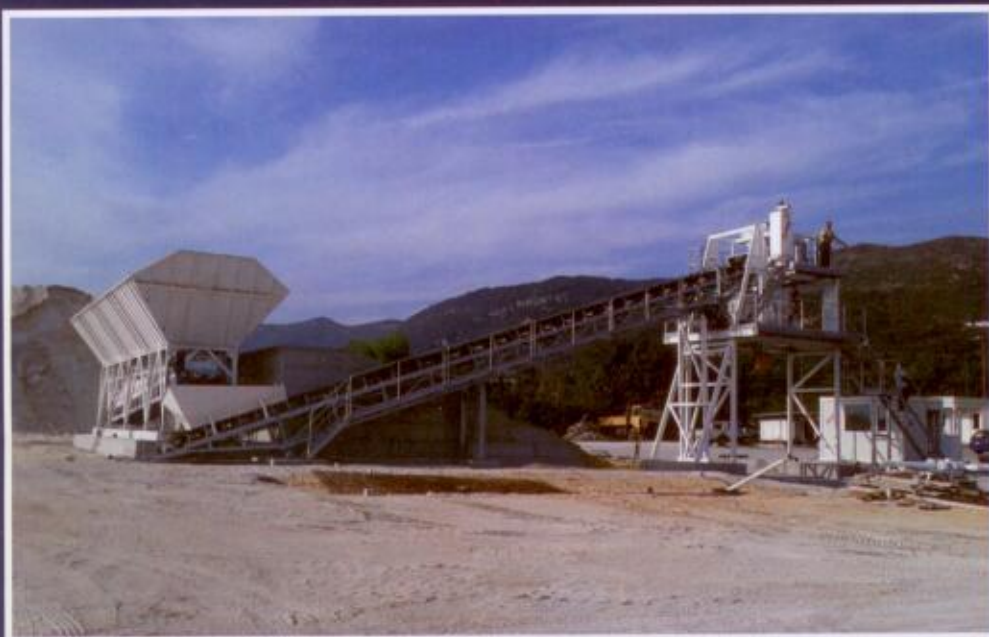
Бетонные заводы с помещением заполнителя в линейные силосы

:: Активное количество, [м³]
 4 - 6 x 10 м³
 4 - 6 x 15 м³
 4 - 6 x 21.5 м³
 4 - 6 x 35 м³
 4 - 6 x 50 м³

:: Выполнение силоса с погрузчиком

Версия с линейные силосы

Линейные силосы с шахтные конвейерные весы прямо. Конвейерные весы с силос совокупности измерений повесить на электромеханических клеток. После измерения материальных передачи в ведро бетонного завода.



МВР Планетарные миксеры

ТИП / МВР	375	565	750	1125	1500	2250	3000
Объем по загрузке, [л]	375	565	750	1125	1500	2250	3000
Объем по загрузке, [кг]	600	850	1200	1800	2400	3600	4800
Номинальная объем па ДИН 459, [м ³]	250	375	500	750	1000	1500	2000
Размер агрегатов мах/мин	0-80	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Диаметр. мм	1270	1270	1835	2060	2215	2450	2850
Смесительные звезда	1	1	1	1	1 (2)	2	2
Высота мешалке [мм]	1495	1495	1922	2150	2295	2718	2870
Мощность привода, [кВт]	11	15	22	30 (37)	37 (45)	(45) 55,75	75 (90)
Ручной насос	1	1	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
Вес пустой мешалке, [кг]	1900	2200	3150	3850	5200	7400	8350
Количество лопатки	3	3	3	3	3	4 (6+1)	6+1

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ 100 - 180 HLST



Двухвальный смеситель тип МВН

Тип	МВН750	МВН1125	МВН1500	МВН1875	МВН2250	МВН3000	МВН3375	МВН3750	МВН4500
Объем по загрузке [л]	750	1125	1000	1250	1500	3000	3375	3750	4500
Объем по загрузке [кг]	1200	1800	2400	3000	3600	4800	5400	6000	7200
Номинальный объем по ДИН 459 [м³]	500	750	1000	1250	1500	2000	2250	2500	3000
Размер агрегатов макс/мин до	80	80	80	120	120	150	150	150	150
Перемешивание, ширина [мм]	1450	1450	2040	2040	2040	2470	2470	2470	2470
Перемешивание, десятка [мм]	1155	1155	1360	1360	1360	2670	2670	3110	3110
Перемешивание, высота [мм]	1175	1175	1315	1315	1315	1500	1500	1500	1500
Мощность привода для "SEVER", [кВт]	2 x 11	2 x 11	1 x 37	2 x 22	2 x 30	2 x 37	2 x 37	2 x 45	2 x 55
Мощ. прив. гидравлического насоса,	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Вес (стандартная комплектация) [кг]	3100	3600	4150	5250	5800	7700	8000	8800	9500
Внешняя периферическая скорость	1,45	1,45	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Количество весел	5+5	5+5	7+7	7+7	7+7	7+7	7+7	9+9	9+9
Погружение	Север	Север	Планетар	Планетар	Планетар	Планетар	Планетар	Планетар	Планетар



Управление установкой для приготовления бетона со PC-а

Все функциональные элементы через скаду показаны на мониторе. Общий процесс работы контролируется с помощью компьютера. База данных содержит все необходимые элементы контроля работы производства, с отпечаткой всех данных.



Панель управления

Компактная управляющая система на основе микропроцессора имеет все управляющие функции. Весь процесс работы автоматизирован (формулы для смешивания бетона, все сопроводительные документы по заказам, покупателям итд.) отслеживается на на LCD дисплее.



Установки для утилизации бетонных отходов

Установки для утилизации бетонных отходов фирмы СИМИ шнекового типа могут использоваться везде, где есть потребность в экологически безопасной переработке остаточного бетона, строительного раствора или гипса.

В замкнутом производственном цикле составляющие бетона размываются водой, которая затем снова используется в производстве.

Установки по утилизации бетонных отходов тип RZB 12 отличаются компактной конструкцией. Твердые частицы остаточного бетона тщательно вымываются через шнек. Конструкция загрузочной воронки предотвращает переполнение шнека.

- Приемный лоток служит для быстрого приема большого количества бетонных отходов и подает материал равными партиями в установку.
- Сепаратор цемента от инертных материалов
- Насосы для необходимых функций
- Агитатор (для рециркуляции воды)
- Панель управления



Комплексные решения и индивидуальный подход к каждому клиенту.

Покрытие материала (песка и щебня) и отопление бетонной установки в зимних условиях

Покрытие и утепление бетонного завода и бункера для материала поставляется по специальному запросу. Бетонные заводы покрываются панелями толщиной 50 мм. Двери и окна поставляются по стандартам ISO.



Отопление материалов в зимних условиях

Мы поставляем два типа отопления:

- с водяным паром, если процесс работы непрерывный
- с теплым воздухом и горячей водой

Все процессы полностью автоматизированы.

